

Workshop sulla qualità dell'aria:

gestione e controlli della
strumentazione per la misura
dei gas in aria ambiente

e misura in campo con
strumentazione NO₂

Sede: Bolzano, via Amba Alagi 5, 39100

biblioteca, 3° piano, Laboratorio di chimica fisica

Sito per le misure pratiche in campo è la
stazione di misura AB1 a Chiusa presso
l'Autostrada del Brennero A22: vedasi sito
internet

http://www.provinz.bz.it/umweltagentur/2908/luftsituation/index_i.asp

Il periodo delle verifiche in campo avrà la
durata di circa 2 settimane: 19 gennaio-2
febbraio 2016



Coordinate del sito:

WGS84: 11,619424 - 46,674363 oppure
Geographic: 11° 37' 09,93" - 46° 40' 27,71"

**Il workshop è rivolto solo ed esclusivamente ai
dipendenti delle ARPA/APPA ed è gratuito.**

Tutte le spese di trasferta sono a carico dei
singoli partecipanti, l'intera trasferta dovrà
essere organizzata autonomamente da ogni
partecipante

lunedì 18 gennaio:

Arrivo e installazione della strumentazione dei
partecipanti nella stazione AB1: tali attività
inizieranno alle ore 9.00. I partecipanti
comunichino cortesemente l'ora del loro arrivo
presso la stazione AB1, che dovrà essere
comunque prima delle ore 17.00.

martedì 19 gennaio:

- Taratura in stazione e successivo
briefing in Appa Bz
- Rientro *

**...Nota: Appa Bz è a disposizione per la verifica
degli standard di taratura dei partecipanti
NO/NO_x, O₃, CO, SO₂, BTX e flusso (es. mass
flow, diluitore), previa richiesta.*

*Per la verifica degli standard di taratura
NO/NO_x, CO ed SO₂ sono necessarie poche ore,
mentre per la verifica degli standard di taratura
O₃, BTX e flusso, la procedura richiede più
tempo.*

*E' opportuno, quindi manifestare l'interesse a
tali verifiche **entro martedì 12 gennaio 2016**, in
modo da poter organizzare le misure in
laboratorio nelle giornate successive a martedì
19 gennaio (20, 21 e 22 gennaio 2016)**.*

martedì 2 febbraio:

- Verifica di taratura in stazione e rientro a Bolzano con la strumentazione NOX
- Installazione della strumentazione in laboratorio a Bolzano, e successivo riscaldamento della strumentazione stessa.
- Presentazione dei risultati preliminari delle misure fatte in campo

mercoledì 3 febbraio :

Illustrazione dei controlli di qa/qc secondo la UNI 14211:2012:

- strumenti di rete NOx : principio di funzionamento, manutenzione
- i gas di riferimento per i controlli e la taratura
 - bombole gas bassa/alta concentrazione
 - tubi a permeazione
 - aria di zero, cartucce
- richieste per il fornitore gas (purezza, incertezza, NO₂...) rispetto a quanto indicato dalla norma
- il contenuto di NO₂ nelle bombole di NO: (non) è un problema!
- controlli annuali : GPT, lack of fit
 - diluitore GPT /generatore di ozono
 - diluitore per altri inquinati

- condivisione e utilizzo fogli di calcolo
- condivisione e confronto di eventuali procedure in uso

- validazione dati: giornaliera e trend sul medio-lungo periodo, ...
- tavola rotonda

giovedì 4 febbraio:

Esercitazione in laboratorio :

- verifica degli standard (NOx) dei partecipanti
- tavola rotonda su certificati di taratura: lettura, eventuali problemi..
- esercitazione per la verifica e taratura degli strumenti dei partecipanti (tempo di risposta, stabilità...)
- esercitazione per la verifica del convertitore GpT degli strumenti dei partecipanti
- esercitazione per il controllo del lack of fit degli strumenti dei partecipanti –
- tavola rotonda sui risultati
- Eventuale stesura condivisa di
 - procedura operativa comune per i controlli di routine (verifica di taratura e taratura) degli strumenti di rete
 - procedura relativa ai controlli annuali (gpt, lack of fit) e condivisione di eventuali fogli calcolo
- fine del workshop

****venerdì 5 febbraio:**

APPA Bz è a disposizione per ulteriori verifiche degli standard di taratura per NO/NOX, O₃, CO, SO₂ e BTX e flusso su richiesta dei partecipanti.

IMPORTANTE:

*Vi preghiamo di confermare in ogni caso la vostra partecipazione entro il **12 gennaio 2016** inviando una e-mail a:*

Günther Kerschbaumer,

quenther.kerschbaumer@provinz.bz.it:

È essenziale compilare e inviare il file EXCEL in allegato!

Per la verifica degli standard di taratura indicare il/i componente/i d'interesse nella tabella EXCEL